

KLASA: UP/I-960-03/03-07/32
URBROJ: 558-03/9-04-2
Zagreb, 19. travnja 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: Exxx, Gxxx i 4xxx
 - proizvođač mjerila: KERN & SOHN GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Balingen, SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-2-1024
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 26. ožujka 2004. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda

točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. Libra Tehničar Alba d.o.o., II Pračanska 6a, 10000 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/32

URBROJ: 558-03/9-04-2

PROIZVOĐAČ: KERN & SOHN GmbH

**Službena oznaka tipa:
HR M-2-1024**

MJERILO: Elektromehanička vaga tip : Exxx, Gxxx i 4xxx

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o. II Pračanska 6a 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	KERN & SOHN GmbH Ziegelei 1, D-72226 Balingen-Frommern SR Njemačka
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti II .
Tip mjerila:	Exxx, Gxxx i 4xxx
Službena oznaka tipa:	HR M-2-1024

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s elektroničkim pokazno-upravljačkim uređajem (EPU) u kućištu vage. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile (MPS).

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazivač prikazuje na prikazu iznos težine ili ostale podatke prema ugrađenom programu. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje.

2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare T
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Uređaj za nadzor prikaza
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/32

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1024**3. Tehnički podaci**

Tip	Exxx, Gxxx i 4xxx
Razred točnosti	II
Max	50g...15000g
e	0,01g...1g
d	0,001g...0,5
n ≤	42000
Temperaturno područje rada (°C)	10/30

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage tipa Exxx , Gxxx i 4xxx te način ovjeravanja

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-2-1024
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak (e= ...) i d=...
- 8) temperaturno područje rada 10/30 °C
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/32

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1024

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne Novine" broj 24/03).

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase (slika 1.).

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom u obliku naljepnice od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga u obliku naljepnice.

8. Opaska

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/32

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1024

Slika 1

Exxx

Gxxx



Ovjerni žig u obliku naljepnice



4xxx



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/07-7/17

URBROJ: 558-02.1/1-07-2

Zagreb, 19. lipnja 2007.

Državni zavod za mjeriteljstvo, na temelju članka 219. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), radi ispravljanja pogreške u rješenju, donosi

ZAKLJUČAK

U rješenju o odobrenju tipa mjerila Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo Klasa: UP/I-960-03/03-07/32, Urbroj: 558-03/9-04-2, od 19. travnja 2004. godine, pojašnjava se tablica mjeriteljskih podataka vezana uz slovnu i brojčanu oznaku tipa:

- I. U prilogu rješenja, točka 3., tablica mjeriteljskih značajki se pojašnjava i važi za vage oznaka tipa kao u nastavku:

Tip	EW..., EG...,	GJ...	i	47...
Razred točnosti	(II)			
Max	50g... 15000g			
e	0,01g...1g			
d	0,001g...0,5			
n ≤	42000			
Temperaturno područje rada (°C)	10/30			

Pojašnjenje ovih oznaka tipa vaga upisat će se u izvornik rješenja o odobrenju tipa mjerila iz stavka 1. izreke ovog zaključka, i njegov je sastavni dio.

Obrazloženje

Državni zavod za normizaciju i mjeriteljstvo izdao je rješenje o odobrenju tipa mjerila tvrtki LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., II Pračanska 6a, 10000 Zagreb, za elektromehaničku vagu tvorničke oznake mjerila: Exxx, Gxxx i 4xxx.

U prilogu rješenja, točka 3., tablica mjeriteljskih značajki nisu pojašnjene oznake tipa: „Exxx, Gxxx i 4xxx“.

Kako se radi o očiglednom potrebnom pojašnjenju, valjalo je odlučiti kao u izreci ovog zaključka.

Uputa o pravnom sredstvu:

Protiv ovog zaključka nije dozvoljena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor.

Dostaviti:

1. LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., II Pračanska 6a
2. OMP PJ – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



U rješenju o odobrenju tipa mjerila Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo Klasa: UP/I-960-03/03-07/32, Urbroj: 558-03/9-04-2, od 19. travnja 2004. godine, pojašnjava se tablica mjeriteljskih podataka vezana uz slovnu i brojčanu oznaku tipa:

- I. U prilogu rješenja, točka 3., tablica mjeriteljskih značajki se pojašnjava i važi za vage oznaka tipa kao u nastavku:

Tip	EW..., EG...,	GJ...	i	47...
Razred točnosti	II			
Max	50g... 15000g			
e	0,01g...1g			
d	0,001g...0,5			
n ≤	42000			
Temperaturno područje rada (°C)	10/30			

U Zagrebu, 19. lipnja 2007.

